



Maintenance industrielle : les bases

Formation professionnelle continue | Sans niveaux spécifiques en Occitanie



La maintenance industrielle est essentielle pour assurer le bon fonctionnement et la pérennité des équipements industriels. Cette formation vous apporte les bases nécessaires pour vous impliquer au quotidien dans la maintenance de premier niveau des installations.

TARIF

1050€ nets

Effectif min. de démarrage : Sous réserve d'inscrits suffisants

DURÉE ET RYTHME

3 jours

LIEUX

Inter-entreprise

Nîmes – Marguerittes

Intra-entreprise

Possibilité avec tous les Purple Campus d'Occitanie (sur devis)

MODALITÉS D'ACCÈS

7 jours au plus tard avant le début de la formation sous réserve d'acceptation de financement

PUBLIC ET PRÉ-REQUIS

Public cible

- Personnel de maintenance ou de production

Pré-requis et niveau d'entrée

- Aucun

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Différencier les types de maintenance et leurs spécificités
- Réaliser des opérations d'entretien simples et de maintenance de premier niveau
- Associer les EPI adaptés à chaque intervention

MODALITÉS VALIDATION & ÉVALUATIONS

Validation

- En début de formation : test de positionnement ou entretien de diagnostic

Evaluations

- En fin de formation : Evaluation des acquis de la formation, délivrance attestation de fin de formation et ou certificat de réalisation.
- Enquête de satisfaction à chaud et à froid

93,75%

des clients recommandent les formations en Industrie de Purple Campus

LANGUE D'ENSEIGNEMENT

Français

ÉQUIPES & MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formateurs experts des domaines et qualifiés par Purple Campus dans le cadre de sa démarche Qualité

Pédagogie active et multimodale, analyse de cas concrets, mise en situation, travail personnalisé en entreprise...

Salles de formation équipées pour une pédagogie active – plateaux techniques, Environnement Numérique de Travail (ENT), logiciels métiers

CO-TRAITANCE

Non

ACCESSIBILITÉ

Toutes les formations dispensées par Purple Campus se déroulent dans des conditions qui répondent aux exigences réglementaires et légales pour l'accueil des personnes en situation de handicap.

Délais d'accès : durée d'instruction du dossier

PROGRAMME

Introduction à la maintenance industrielle

- Objectifs et enjeux de la maintenance industrielle
- Les différents types de maintenance : préventive, corrective, systématique, conditionnelle, ...
- Les documents supports et la traçabilité des opérations de maintenance
- La clôture d'une intervention et les tests de fonctionnement

Principales opérations de maintenance de premier niveau

- **Nettoyage et dégraissage des machines**
- **Inspection et contrôles visuels**
 - Vérifications de l'état général des machines et des outils, des circuits électriques, des capteurs, des systèmes hydrauliques et pneumatiques (fuites, usure, ...)
 - Vérification des dispositifs de sécurité
 - Procédures de contrôle
- **Opérations mécaniques, lubrification et graissage**
 - Notions de base : Les transmissions et les guidages mécaniques, les huiles
 - Entretien :
 - Procédures, méthodes et outils utilisés
 - Vérification du bon fonctionnement des systèmes de lubrification
 - Graissage, vérification des niveaux, remplacement des huiles et nettoyage des filtres
- **Systèmes fluidiques (Pneumatique, Hydraulique)**
 - Notions de bases : Pression, débit, puissance
 - Éléments constitutifs d'un circuit : organes de pression, de débit, de distribution ...
 - Paramètres de fonctionnement, de contrôle
 - Principales opérations d'entretien

Risques encourus et mesures de sécurité à adopter avant toute intervention

- Port des EPI
- Risques et protections spécifiques en fonction des énergies

AUTRES FORMATIONS

- Electricité industrielle : initiation
- Pneumatique industrielle : initiation
- Automatismes industriels : initiation
- Méthode 5S : démarche et outils

